



## ZG 21

### Intonaco di fondo idrorepellente per zoccolature



#### Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte calcosiliceo, leganti specifici ed additivi atti a migliorare la lavorabilità e l'adesione.

#### Fornitura e stoccaggio

ZG 21 viene fornito in sacchi su pallet con estensibile.

Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

#### Campi di impiego

ZG 21 trova impiego come intonaco di fondo per lavori di zoccolatura in interno ed esterno su superfici in laterizio, blocchi, ecc. L'applicazione deve essere eseguita in ogni caso su superfici libere da polveri, efflorescenze, oli, grassi e disarmanti.

ZG 21 non deve essere applicato su supporti in gesso, inconsistenti e friabili. Per la specifica formulazione può essere applicato direttamente su superfici in calcestruzzo. Per impieghi su particolari superfici consultare il servizio tecnico.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

# ZG 21

## Preparazione supporti e modalità di applicazione

Superfici che presentano irregolarità superiori ai 2 cm devono essere preparate almeno 48 ore prima con un riempimento dello stesso ZG 21, evitando l'impiego di troppa acqua in fase di impasto che porterebbe ad una diminuzione delle resistenze meccaniche. Per l'applicazione operare come segue:

dopo aver posizionato i paraspigoli, preferibilmente con lo stesso ZG 21 e regolato l'acqua d'impasto fino ad ottenere una malta consistente e dall'aspetto plastico, si può passare all'applicazione operando ad una distanza di circa 20 cm in modo da ottenere uno spessore di circa 1-2 cm per mano.

Dopo alcuni minuti procedere alla livellatura con staggia di alluminio. Per ottenere una superficie ottimale e meno assorbente, si consiglia di operare la frattazzatura della stessa senza ricorrere alla rabottatura. Visto l'impiego specifico dello ZG 21 si consiglia la finitura con rivestimenti minerali arteMURI, classe silossanici XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm o classe Acrilici ONE COAT 0,7÷2,5 mm.

## Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili e non devono presentare tracce di disarmonante; superfici particolarmente assorbenti devono essere bagnate accuratamente alcune ore prima dell'applicazione. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Superfici così preparate possono essere rinzaffate manualmente o mediante macchina intonacatrice vite polmone con l'intonaco ZG 21 di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato a secco, specifico per lavori di zoccolatura, a base di inerte selezionato, leganti idraulici specifici, agente idrofugo ed additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione, in ragione di 16-18 kg/m<sup>2</sup>. Lo spessore minimo di applicazione sarà di 1,5 cm.

## Avvertenze

Non mescolare ZG 21 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare ZG 21 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Eventuali pitture, rivestimenti o quant'altro dovranno essere applicati solo a completa maturazione del prodotto.

# ZG 21

DATI TECNICI secondo norma UNI EN 998-1	PRESTAZIONI
Peso specifico	1550 kg/m <sup>3</sup> ca. deter. in cad. lib.
Diametro massimo	2 mm
Acqua d'impasto	20% circa
Resa teorica (spessore 1 cm)	16-18 kg/m <sup>2</sup>
Res. mecc. a flessione a 28 gg	≥ 4 N/mm <sup>2</sup>
Res. mecc. a compress. a 28 gg	≥ 12 N/mm <sup>2</sup>
Permeabilità al vapore acqueo μ	20
Adesione su laterizio	≥ 1.0 N/mm <sup>2</sup>
Tipo di frattura (FP)	B
Assorbimento d'acqua	W2
Reazione al fuoco	classe A1
Ritiro plastico	Assente in condizioni termoigrom. standard
Conducibilità termica λ	0,73 W/mK (valore tabulato)
Tempo di vita dell'imp. (Pot. life)	2 ore

v. 10/2022

**Tabella A**

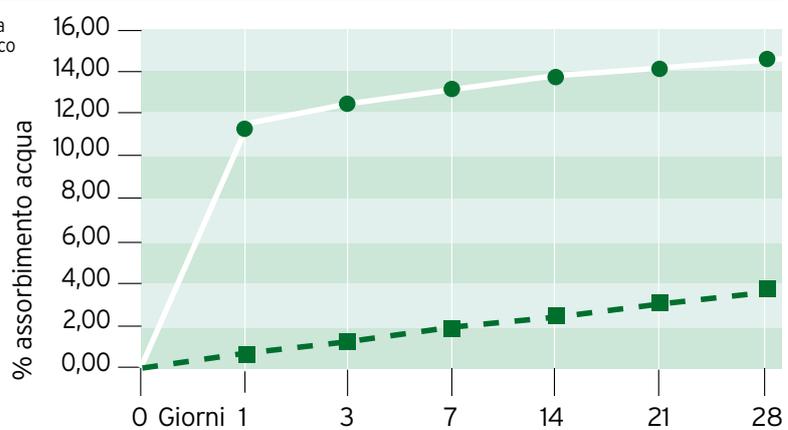
Quantità di acqua assorbita da ZG 21 (%)

Tempo in giorni	Variazione peso in %
0	0,00
1	0,70
3	1,40
7	1,80
14	2,60
21	3,10
28	3,40

**Tabella B**

Quantità di acqua assorbita da un normale intonaco a base calce cemento (%)

Tempo in giorni	Variazione peso in %
0	0,00
1	10,80
3	12,20
7	13,10
14	13,40
21	13,80
28	14,20



I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.